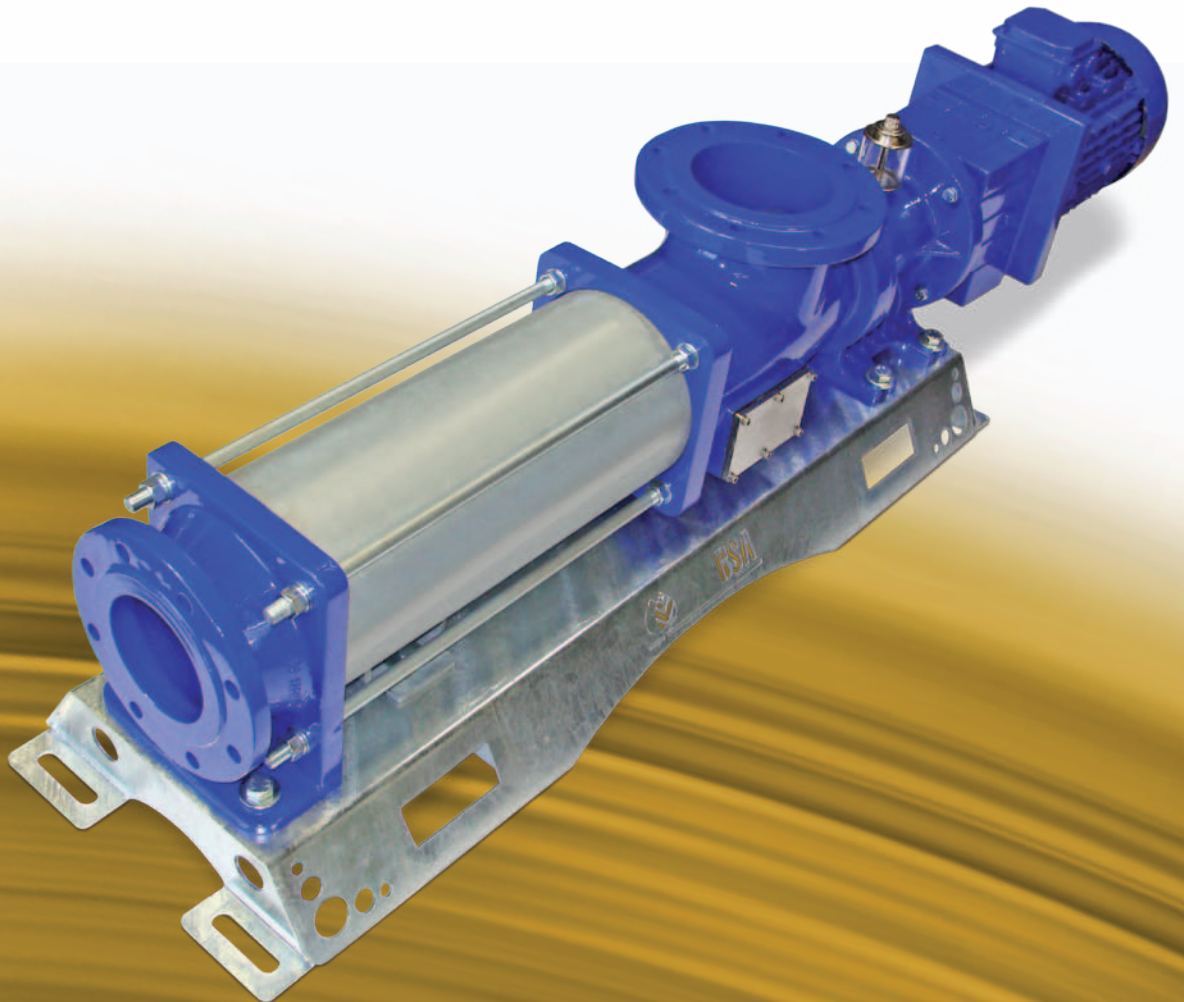




BSA

HELIX

Die Exzentrerschneckenpumpen für
dick- und dünnflüssige Medien



Die Exzentrerschneckenpumpen mit der außergewöhnlichen

Dauergeschmierte Kreuzgelenke unter verschleißfreien, hochreißfesten Elastopal-Manschetten

Ölbadgelagerte Antriebswelle mit Gleitringdichtung

Abriebfester, gehärteter Leichtlauf-Hohlrotor aus zähem Werkzeugstahl

Frostsicheres und bruchfestes Gehäuse

Reinigungsöffnung im Sauggehäuse

Quellfester Stator mit spezieller Gummimischung



Einziger Rotor

Der Leichtlauf-Hohlrotor, das wertvollste Teil jeder Exzentrerschneckenpumpe, wird in einem einzigartigen Spezialverfahren im Hause BSA hergestellt und ist absolut bruchfest.

Verlängerte Lebensdauer

Zäher Werkzeugstahl und eine gleichmäßige Wandstärke von 8 mm verhindern Wärmestau und Spannungsrisse. Eine zusätzliche Spezialhärtung sorgt für eine widerstandsfähige und glatte Oberfläche.

Durch dieses Verfahren wird auch die Lebensdauer des Statorgummis verlängert, denn die glatte Rotor-Oberfläche verursacht deutlich weniger Abrieb.

Außergewöhnliche Laufruhe

Das geringe Gewicht des Leichtlauf-Hohlrotors sorgt für konstante Laufruhe in allen Drehzahlbereichen.

Für dick- und dünnflüssige Medien:

- Dickgülle
- Jauche
- Klärschlamm
- Moor
- Biertreber
- Schlempe
- Melasse
- Kartoffelpülpe
- Stärke
- usw.



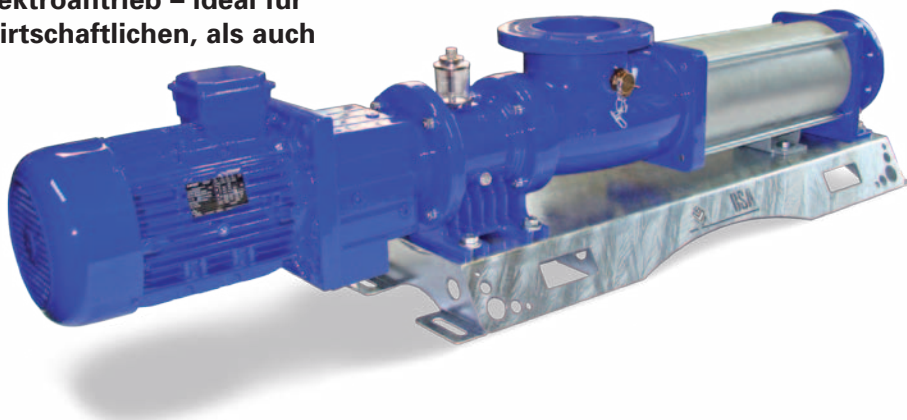
öhnliche Leistung und dem einzigartigen Rotorsystem

HELIXDRIVE

Exzentrerschneckenpumpe mit Elektroantrieb – ideal für den stationären Einsatz in landwirtschaftlichen, als auch in industriellen Bereichen

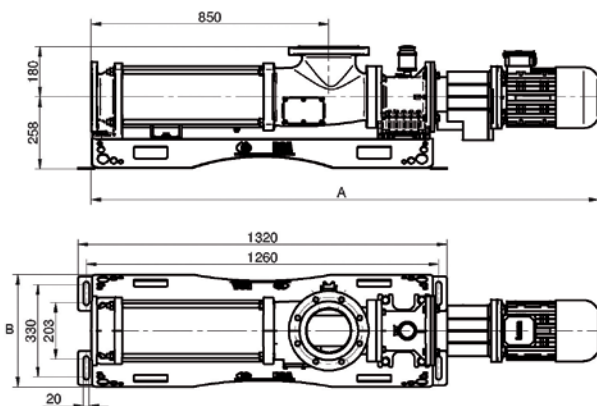
Anwendung:

- umpumpen
- dosieren
- beschicken
- spülen
- einbringen



Eigenschaften:

- Abriebfeste, gehärtete Leichtlauf-Hohlrotore aus zähem Werkzeugstahl – im Hause BSA in einem einzigartigen Spezialverfahren hergestellt und absolut bruchfest
- thermisch optimierte Lagerung für den Dauerbetrieb
- in Ölbadlaufende Gleitringdichtung
- groß dimensionierte Saug- und Druckanschlüsse zur Verminderung der Verstopfungsgefahr
- Reinigungsöffnung im Sauggehäuse
- robuste dauergeschmierte Kardangelenke
- kurze Bauform
- Untergestell für schnelle und sichere Montage
- arretierbarer Antrieb für den einfachen Tausch von Rotor und Stator
- hohe Laufruhe
- wartungsfreundlich
- selbstsaugend



Technische Daten

Pumpentyp	HELIXDRIVE 553	HELIXDRIVE 556	HELIXDRIVE 753	HELIXDRIVE 756	HELIXDRIVE 1103	HELIXDRIVE 1106
Leistung kW	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11
Förderhöhe max. m	30	60	30	60	30	60
Förderstrom max. m ³ /h	40	20	55	30	75	40
Flansch Saugseite DN	150	150	150	150	150	150
Flansch Druckseite DN	125	125	125	125	125	125
Abmessungen mm A x B	1850 x 400	1745 x 400	1873 x 400	1850 x 400	1868 x 400	1950 x 400

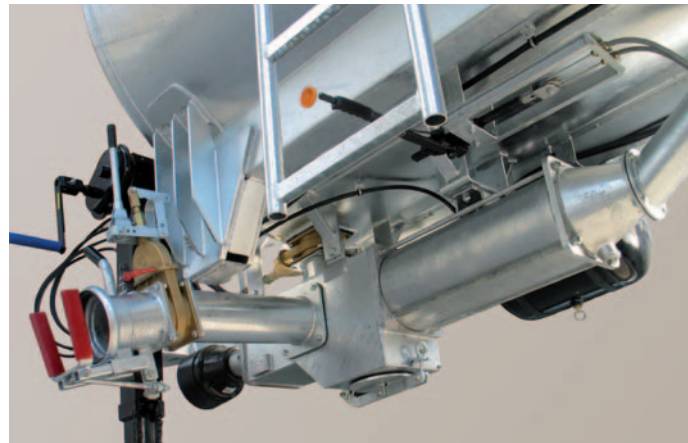
Nennleistungen gemessen mit Wasser



HELIXJET

Exzentrerschneckenpumpe mit Zapfwellen-antrieb – flexibel im Einsatz

- Ausgereifte modernste Pumpentechnik
- Geprüfte Sicherheit
- Selbstansaugend
- Druck- und Fördermenge drehzahlanhängig
- Konstante Fördermenge bei gleichbleibender Drehzahl
- 5 unterschiedliche Pumpenmodelle
- Leistungssegment von 2.000 bis 8.000 l/min
- Frostsicheres Gehäuse aus feuerverzinktem Stahl



HELIXJET 4 auf Güllefass

Vorteile der Tandempumpe:

Beide Pumpeinheiten können einzeln oder gemeinsam betrieben werden:

- bei hohem Leistungsbedarf kommen beide Einheiten zum Einsatz – **doppelte Leistung**
- bei geringerem Leistungsbedarf kann eine Einheit weggeschaltet werden – **Schonung der Pumpe**



Tandempumpe HELIXJET X8 mit Getriebe

Technische Daten

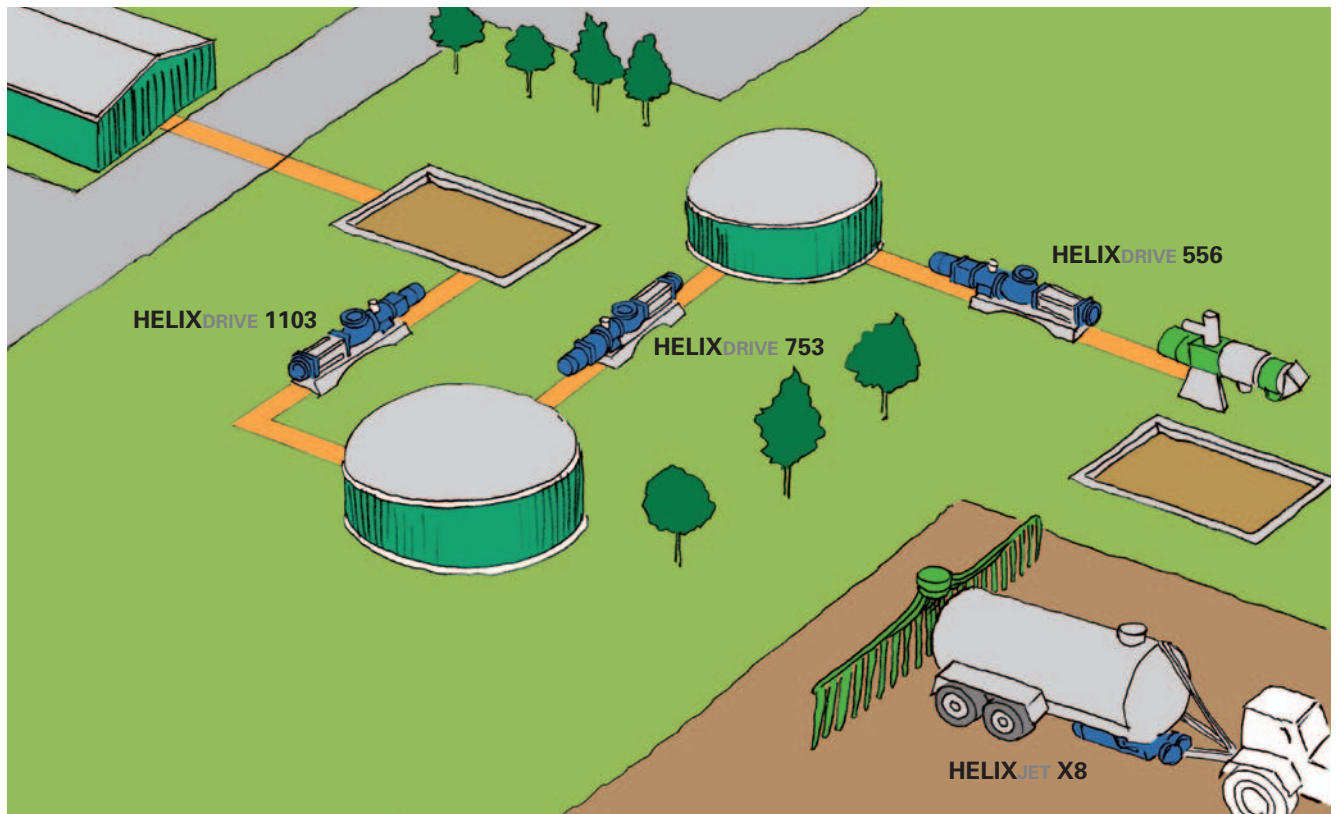
Pumpentyp	HELIXJET 2	HELIXJET 3	HELIXJET 4	HELIXJET X6 Tandem	HELIXJET X8 Tandem
Hohlrotor Ø mm	100	110	120	100 / 120	2 x 120
Ansaugöffnung	NW 150	NW 150	NW 150	NW 200	NW 200
Drehzahl max. min ⁻¹	640	580	540	540	540
Druck max. bar	6,5	6,5	6,0	6,0	6,0
Förderleistung l/min*	2000	3000	4000	6000	8000
Druckanschluss Ø mm	125	125	125	2 x 125	2 x 125
Abmessungen mm	1642 x 235	1745 x 260	1873 x 290	1868 x 570	1868 x 570

* Nennleistung mit Wasser bei 540 min⁻¹ und 0 bar Gegendruck

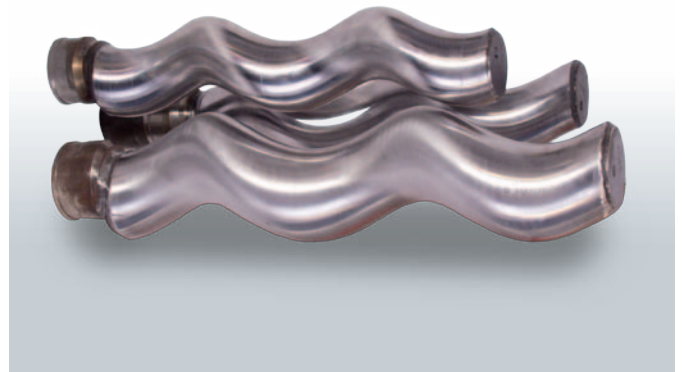


BSA

HELIXDRIVE / HELIXJET Exzentrerschneckenpumpen sind vielseitig einsetzbar



HELIX Exzentrerschneckenpumpen



Hohe Qualität und Zuverlässigkeit

Die Fertigung im eigenen Unternehmen garantiert eine zuverlässige und sofortige Verfügbarkeit bei Ersatzteilen bei gleichbleibender Qualität.

Umfangreiches Zubehör wie zum Beispiel:

- Steinfangkasten oder Steinfangtopf
- Ansaugstutzen mit integriertem Steinfang
- Fassfüllstation mit verstellbarem Auslaufrohr
- Sämtliche Komponenten für Saug- und Druckleitungen

Ihr Händler:

BSA GmbH
Bernecker Str. 5
D-95509 Marktschorgast
Tel. +49 9227 938-229
Fax +49 9227 938-200
info@bsa-de.com
www.bsa-de.com

A **BAUER Group** company